

3/2005

BVS Gruppe

*Innovative Lösungen  
für morgen!*



### Hoher Besuch

Direktor von Amada als  
Gast bei BVS



### Organisationsänderung bei BVS

Verbesserung der BVS-  
internen Abläufe



### infomedia-Design am Flughafen Stuttgart

Fotomodell tc:one



### Vorwort

### Zweite Trumpf HSL bewährt sich im Einsatz

### Erste Biegezone mit automatischem Werkzeugwechsel- System

### Last, but not least!



<http://www.bvs-gruppe.de>

## Vorwort

Liebe Leserinnen und Leser,

im September konnten wir hohen Besuch bei BVS begrüßen. Der Direktor von Amada Japan, Herr Toshio Takagi, informierte sich bei uns vor Ort über den Einsatz der zahlreichen Amada-Maschinen. Für Sie interessant sind sicherlich auch die Änderungen in unserer Organisationsstruktur. Damit wollen wir unseren Service für Sie verbessern. Näheres dazu finden Sie in dieser inform. Herzliche Grüße

Ihr  
Harald Steiner

## Hoher Besuch

### Direktor von Amada als Gast bei BVS

Es war uns eine große Ehre, Ende September Herrn Takagi als Gast bei uns zu haben.

Herr Takagi schaute sich gründlich in unserem Produktionsbereich um und war sehr angetan vom Einsatz der Amada-Maschinen und der Produktionsvielfalt bei BVS.



Zu der Delegation aus Japan gehörten auch der Chefredakteur der japanischen Fachzeitschrift "Machinist" und ein eigens aus Los

Angeles angereicherter Film-Designer, der die Produktionsabläufe für Amada auf Video bannte.



Zusammen mit dem Geschäftsführer Amada Deutschland, Herrn Frank Mörchel, wurde später die deutsche Version der Ernennungs-urkunde zum ersten Amada Partner-User in Deutschland unterzeichnet.



## Organisations- änderung bei BVS

### Verbesserung der BVS-internen Abläufe

Wir sind uns bewusst, dass wir in den letzten Wochen Ihre Geduld manchmal strapazieren mussten, weil wir aufgrund des hohen Auftragsvolumens die Lieferzeiten nicht immer einhalten konnten. Für Ihr Verständnis möchten wir uns an dieser Stelle herzlich bei Ihnen bedanken!

Damit wir wieder in gewohnter Zuverlässigkeit für Sie da sein können, gibt es einige Änderungen bei uns:

Geplant ist ein weiterer Personal-aufbau, um die gute Auftragslage bewältigen zu können. Seit Juli diesen Jahres wurden bereits 11 neue Mitarbeiter eingestellt, darunter 2 Auszubildende.

Künftig agieren unsere Teamleiter als Koordinatoren und sind nicht mehr selbst als Mitarbeiter in der Produktion tätig. Die Teamleiter sind die erste Anlaufstelle für alle Mitarbeiter in der jeweiligen Gruppe. Dadurch werden die Kommunikationswege verkürzt, wichtige Entscheidungen können sofort getroffen werden.

Die Teamleiter treffen sich täglich zum Austausch von Informationen und zur Produktionsbesprechung. Um dies zu erleichtern, wird Anfang November ein gemeinsames Teamleiter-Büro im Produktionsbereich eingerichtet.

Auch die Organisation im Bereich Logistik wird verbessert, hier ist

ebenfalls ein Teamleiter neu eingesetzt worden.  
Die Teamleiter sind:



Frank Link  
KAB, EK, BUHA



Frank Rilling  
Nieten, Montage



Harald Steiner  
China Business, infomedia,  
EDV, Marketing, Vertrieb



Mihai Helju  
Logistik



Ralf König  
Stanzen, Lasern



Roland Steiner  
Produktionsleitung,  
TL Biegen, Schweißen



Wolfgang Kaufmes  
TK, Zeichnen



Wolfgang Kienle  
Oberfläche

## infomedia-Design am Flughafen Stuttgart

### Fotomodell tc:one

Am 20. September hat unser Infoterminal tc:one am Flughafen Stuttgart viel Aufmerksamkeit auf sich gezogen.

Gleich drei davon wurden von einem professionellen Fotografen in Flughafenatmosphäre abgelichtet.



Mit viel Elan wurden die drei Terminals vom Kollegen-Team durch fast den ganzen Flughafen geschleppt und in diversen Örtlichkeiten in Szene gesetzt.



Trotz der Mühe hat es allen viel Spaß gemacht und vor allem sind dabei tolle Fotos entstanden.





Jetzt geht es mit Hochdruck an die Fertigstellung der infomedia-Homepage und des infomedia-Produktprospektes.

## Erfolgsgeschichte mit der Trumpf HSL

Nach den guten Erfahrungen mit der ersten Trumpf HSL 2502 C, die bereits seit Sommer 2000 bei BVS im Laser-Einsatz ist, steht nun bereits seit April 2005 eine zweite Maschine dieses Modells im BVS-Maschinenpark. Durch die hohe Laserleistung sind Blechdicken bis zu 20 mm bearbeitbar. Mit diesem starken Duo ist BVS in der Lage, Aufträge deutlich schneller auszuführen.

## Erste Biegezone mit automatischem Werkzeugwechsel-System

Wir sind besonders stolz darauf, dass seit August die weltweit erste AMADA Biegezone mit automatischem Werkzeugwechsel-System, die ASTRO-100 NT-Cell, zu unserem Maschinenpark gehört.

### ASTRO-100 NT-Cell

Nutzlast: 20 kg inkl. Greifer

Kleinstes Teil: 150 x 150 mm

Größter Zuschnitt (Box):  
800 x 1000 mm

Größter Zuschnitt (Profil):  
300 x 1800 mm

Materialstärke: 0,6 - 2,5 mm



Die Besonderheiten dieser Maschine sind z.B.:

- Werkzeugspeicher
- Greiferspeicher
- Speicher für Beladesauger
- automatisches Aufrüsten.
- Eignung für Losgrößen ab bereits 20 Stück.

## Last, but not least!

Man bewirkt das Wunder nicht auf alltägliche Weise.

*Bill Gates*