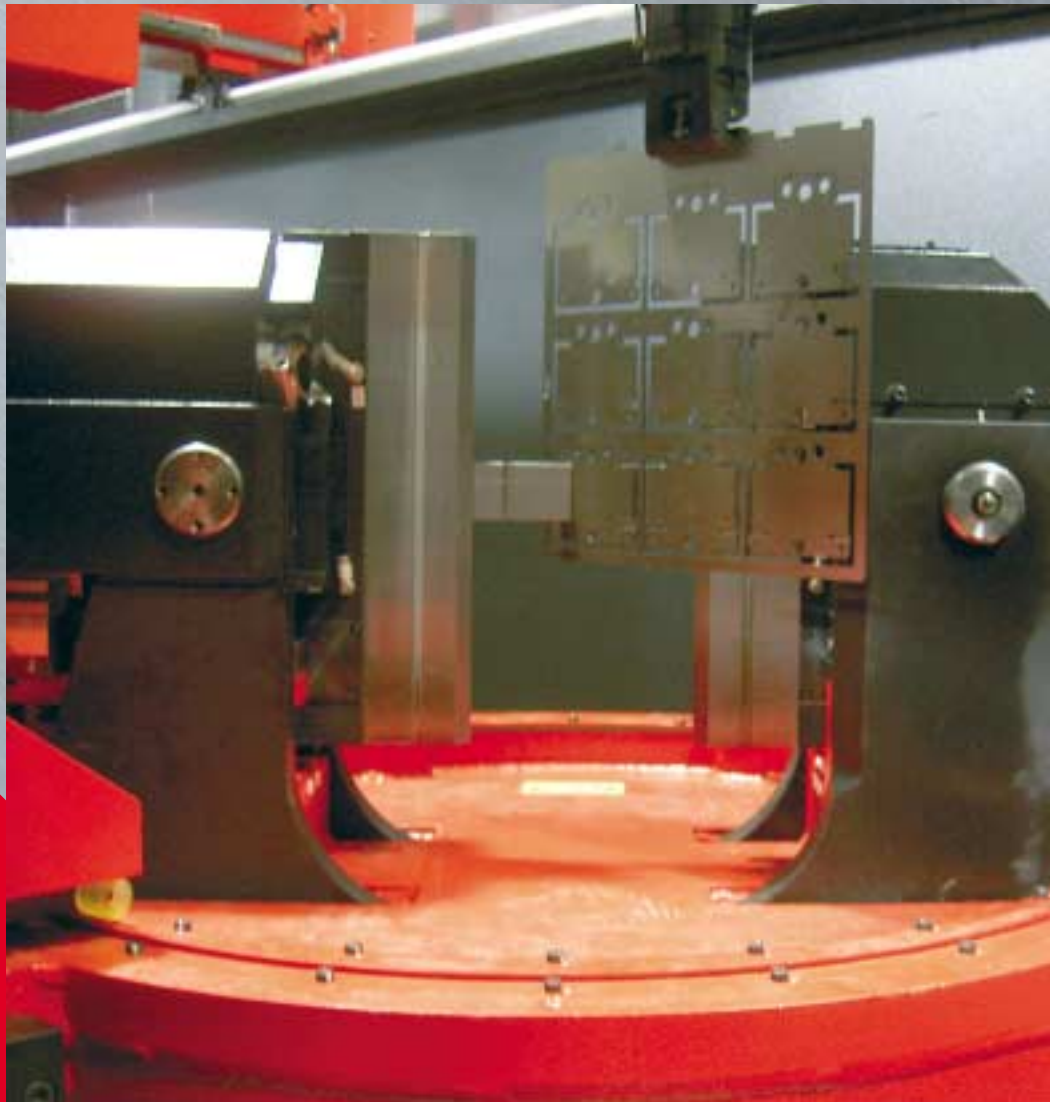


BLECH BLECH BLECH BLECH

Das Fachmagazin für die Blech-Bearbeitung



Auszug
aus Heft

1/04
MÄRZ

■ Noch schneller zum Muster

Vier Prozesse in einer Maschine



H 19222 • ISSN 0942-9751 • Printed in Germany • 7 € • 10 sFr

www.blechonline.de

NCVerlag

Noch schneller zum Muster

Vier Prozesse in einer Maschine

BVS Blechtechnik ist wieder einmal seiner Zeit voraus: Bei den Böblingern steht seit Anfang des Jahres die dritte weltweit installierte ASTRO-540 Interpro von Amada. Die „Wundermaschine“ vereint Laserschneiden, Umformen von Gewindedüsen, Gewindeschneiden und Abkanten in einer Maschine und macht es so möglich, fertige Blechteile ohne manuellen Zwischengriff zu produzieren.



Das Zusammenspiel des Vertikallasers sowie der Umform- und Gewinderolleinheit in einer Maschine ermöglicht eine parallele Abfertigung unterschiedlicher Prozessschritte und damit extrem kurze Durchlaufzeiten für Prototypen und Musterteile



Rund 40 Biegewerkzeuge im Werkzeugspeicher gewährleisten eine hohe Fertigungsbreite.

Mit der ersten in Deutschland installierten ASTRO-540 Interpro verfolgt BVS klare Ziele: Es geht darum, den Produktionsaufwand und damit die Durchlaufzeiten insbesondere im Bereich der Prototypen- und Musterfertigung sowie bei kleineren Losgrößen bis 50 Stück deutlich zu reduzieren. Wie BVS versichert, werden mit der Neuerwerbung die Lieferzeiten bei gleichbleibender Qualität im Idealfall auf ein bis zwei Tage gesenkt und der Arbeitsaufwand für BVS und die Kosten für die Kunden reduziert. Um dies zu erreichen, erfolgt die Programmierung weitgehend vollautomatisch. Der komplette Weg von der Blechtafel bis zum einbaufähigen Produkt wird in drei Schritte unterteilt. Aus den CAD-Daten werden automatisch die nötigen Schritte, wie Tafelbelegung oder Programme, erstellt und die Produktion eingeleitet. Damit entfallen die Arbeitsgänge Arbeitsvorbereitung und Programmierung. Stellt der Kunde ein einwandfreies 3D-CAD-File zur Verfügung, entfällt auch die Entwicklung/ Konstruktion.

Bei der Herstellung der Teil in der Maschine ermöglicht das Zusammenspiel des Vertikallasers sowie der Umform- und Gewinderolleinheit in einer Maschine eine parallele Abfertigung unterschiedlicher Prozessschritte. Rund 40 vorhandene Biegewerkzeuge im Werkzeugspeicher stellen eine hohe Fertigungsbreite im Bereich Biegen sicher. Erweitert wird diese zudem noch durch die Möglichkeit, mehrere Teile in Mehrfachnutzen zu biegen. Eine Vermessung der Blechdicke im Vorfeld des Biegens garantiert eine Genauigkeit von +/- 15 Minuten. Zusätzliche Platinenpuffer, ein automatischer Werkzeugwechsler und ein Magazin für fertige Teile sichern einen optimalen Teiledurchlauf.



www.bvs-blechtechnik.de
Südblech Halle 1, Stand 1224

www.amada.de
Südblech Halle 6, Stand 6309